

四川致远锂业有限公司

2024 年度绿色低碳发展年度报告



一、前言

1.1 报告简介

本报告是四川致远锂业有限公司（以下简称“公司”）关于绿色低碳发展的年度总结，全面阐述了公司在 2024 年度贯彻绿色低碳理念、践行社会责任、推动可持续发展的各项实践与成果。旨在向股东、客户、合作伙伴及社会各界展示公司在绿色低碳领域的决心与努力，促进各方了解公司发展动态，共同推动行业的可持续发展。报告时间范围涵盖 2024 年 1 月 1 日至 12 月 31 日，报告内容覆盖公司生产边界范围内。

1.2 公司概况

公司成立于 2015 年 3 月，位于四川德阳市绵竹德阳-阿坝生态经济产业园，注册资本 5 亿元。作为园区首家入驻企业，被列为地方重点支持发展企业之一。公司致力于锂系列产品的研发、生产、销售于一体，为深交所上市企业——盛新锂能集团股份有限公司（以下简称“盛新锂能”，SZ.002240）全资子公司，是盛新锂能积极谋求产业升级转型，加快新能源新材料行业布局，实现以锂盐项目为核心发展战略的排头兵。公司锂盐项目设计产能为年产 4.2 万吨电池级碳酸锂、单水氢氧化锂和氯化锂，技术先进成熟，产品主要应用于锂离子电池正极材料、储能、石化、制药等领域。

二、绿色低碳战略与管理

2.1 战略规划

在全球积极应对气候变化、大力推动绿色能源转型的大背景下，公司将绿色低碳发展确立为核心战略方向，与公司的整体发展目标紧密融合。公司制定了长期的绿色低碳战略规划，明确提出到 2030 年，实现单位产品能耗降低 15%，单位产品二氧化碳排放量减少 21%，绿电占比提升至 95% 以上等具体目标。为达成这些目标，公司计划持续加大在绿色技术研发、环保设施建设、生产流程优化等方面的投入，不断探索创新绿色低碳生产模式，从源头降低对环境的影响，增强公司的可持续发展能力，以应对日益严格的环保要求和市场竞争挑战。

2.2 管理体系

公司建立了完善且高效的绿色低碳管理体系，明确了各部门在绿色低碳工作中的职责与分工。设立了专门的绿色低碳管理委员会，由公司高层领导担任负责人，全面统筹公司的绿色低碳战略实施、政策制定与监督执行。生产部门负责在日常生产过程中严格落实节能减排措施，优化生产工艺，降低能耗与污染物排放；研发部门专注于绿色低碳技术的研发与创新，探索更环保、高效的生产技术和工艺；环保部门承担着环境监测、污染治理设施运行维护以及合规性管理等重要职责；采购部门则负责筛选绿色环保的供应商，确保原材料采购环节符合绿色低碳要求。各部门之间协同合作，形

成了从战略制定到具体执行的完整管理闭环，保障公司绿色低碳工作的顺利推进。

三、年度环境绩效数据

3.1 关键指标对比

指标	2023 年	2024 年	同比变化
吨锂盐综合能耗	2.17tce/t	2.01tce/t	↓ 7.37%
吨锂盐二氧化碳排放量	3.53tCO _{2e} /t	3.27tCO _{2e} /t	↓ 7.37%
单位产值能耗	0.049tce/万元	0.057tce/万元	↑ 16.33%
固废资源化率	100%	100%	0%

3.2 污染物排放

公司定期委托第三方公司对废气排放进行监测，监测结果满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 4 中大气污染物特别排放限值及《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 大气污染物特别排放限制中燃气锅炉限值。公司不涉及生产废水外排，定期委托第三方公司对生活污水排放进行监测，餐饮废水经隔油池预处理后，连同生活污水一起由管网送园区污水处理厂集中处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB/512311-2016）标准。

四、污染防治与节能减排

4.1 废水治理

公司构建了完备的废水处理系统，生产废水采用“调节

+中和+混凝沉淀+过滤”组合工艺处理后回用至地坪冲洗用水,不外排。生活污水和食堂餐饮废水主要污染物 pH、COD_{Cr}、NH₃-N、动植物油等,易进行生化处理,由于食堂餐饮废水动植物油浓度较高,先经隔油池预处理后,连同预处理后的生活污水一起经区污水管网排放至园区污水处理厂集中处理达《四川省江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)标准后排入绵远河经过处理后的废水,各项指标均符合国家和地方的排放标准,部分中水实现了循环利用,减少了新鲜水的取用量,降低了对水资源的影响。

4.2 废气治理

在废气治理方面,公司投入大量资金,安装了先进的废气处理设备。针对生产过程中产生的含尘废气,采用布袋除尘、旋风除尘等技术,将废气中的颗粒物去除;对于含硫、含氮废气,采用脱硫、脱硝技术进行处理,采用选择性催化还原法(SCR)脱硝技术,脱硝效率达到 92.7%,使废气中的二氧化硫、氮氧化物排放量大幅降低,满足国家和地方的环保排放标准。

4.3 固废治理

公司对生产过程中产生的固体废弃物进行了分类收集、妥善处理和资源化利用。对于一般工业固废,如浸出渣、废包装袋等,进行分类存放,并定期出售给有资质的回收企业进行综合利用。对于危险废物,如废机油、废催化剂、废油

漆桶等，严格按照国家相关法律法规的要求，委托有资质的危险废物处置单位进行安全处置。公司建立了完善的危险废物管理台账，详细记录危险废物的产生、收集、储存、运输和处置等环节的信息，确保危险废物从产生到处置的全过程可追溯。同时，公司积极探索危险废物的资源化利用技术，提高危险废物的综合利用率，减少最终处置量。

五、社会责任与可持续发展

5.1 员工关怀与发展

公司始终坚持以人为本的理念，高度重视员工的关怀与发展。为员工提供具有竞争力的薪酬待遇和完善的福利保障体系，包括五险一金、带薪年假、定期体检、节日福利等。注重员工的职业发展规划，为员工提供丰富多样的培训课程和晋升机会，鼓励员工不断提升自身专业技能和综合素质。通过内部培训、外部进修、导师带徒等方式，帮助员工快速成长。

5.2 人权保障

公司严格遵守中国和国际组织关于尊重保护人权的相关法律、法规和国际法公约，支持、尊重和保护人权。拒绝与使用童工的企业组织开展业务合作。消除任何形式的强制或迫劳动。有效保证组建工会的自由及团体交涉的权利。杜绝在用工与职业方面的差别歧视。

5.3 安全健康

公司建立员工健康定期检查制度，2024 年度在岗职工健康档案覆盖率 100%。建立了完善的职业健康管理体系，向新入职员工进行职业危害告知，每年组织接触职业危害因素的员工进行职业健康体检，为每位员工建立职业健康档案。

5.4 可持续发展

作为锂盐生产企业，公司深刻认识到自身在全球能源转型和可持续发展中的重要责任。通过不断提升锂盐产品的质量和产量，为新能源汽车、储能等行业的发展提供了关键的原材料保障，推动了清洁能源的广泛应用，助力减少全球碳排放，促进可持续能源体系的构建。同时，公司在绿色低碳发展方面的实践与成果，为行业树立了良好的榜样，带动了上下游企业共同践行绿色发展理念，促进了整个产业链的绿色升级。此外，公司积极参与行业标准的制定和修订工作，为规范行业发展、推动行业可持续发展贡献了力量。

六、未来展望

公司计划到 2030 年，实现单位产品能耗降低 15%，单位产品二氧化碳排放量减少 21%，绿电占比提升至 95%以上，试点运用碳捕集技术，碳捕集利用率达到 10%。

七、结语

公司将坚定不移地持续推进绿色低碳发展战略，将绿色低碳理念贯穿于企业生产经营的全过程。不断强化绿色低碳管理，完善管理体系和考核机制，确保各项绿色低碳目标的

顺利实现。持续加大研发投入，加强技术创新，探索更多绿色低碳生产技术和工艺，为行业的绿色发展贡献更多的创新成果。积极履行社会责任，加强与利益相关方的沟通与合作，共同推动行业的可持续发展。公司相信，通过持续推进绿色低碳发展，不仅能够实现企业自身的可持续发展，还将为全球应对气候变化、推动能源转型和可持续发展作出积极贡献。